










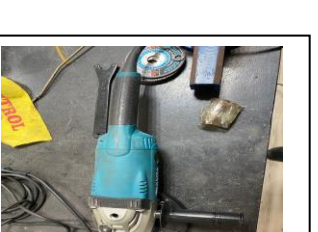






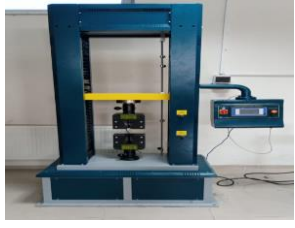


KONSTRÜKSİYON VE İMALAT LABORATUVARI			
Laboratuvar Sorumlusu	Doç. Dr. Berkant DİNDAR / Arş. Gör. Halil Burak MUTU		
Laboratuvarın Amacı	Üretim yöntemlerinin öğrencilere tanıtılması		
Laboratuvar Alanı	160 m <sup>2</sup>		
Laboratuvar Kapasitesi	36 kişi		
Laboratuvarda Yapılabilen Deneyle/İşlemler	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Freze tezgahı ile parça işlenmesi</li> <li>2. Torna tezgahı ile parça işlenmesi</li> <li>3. Kaynakla birleştirme işlemi</li> <li>4. Sütunlu matkap ile delik delme işlemi</li> <li>5. Çekme test deneyi</li> <li>6. Kül fırını ile ısı işlem çalışması</li> <li>7. Plazma kesim işlemi</li> </ol>		
Laboratuvarda Bulunan Cihazlar/Ekipmanlar			
#	Cihaz Adı	Cihaz açıklaması	Adet
1	<a href="#">Çalışma tezgahı</a>	Üretim ile ilgili işlemlerin yapılması	8
2	<a href="#">Tesisatçı mengersi</a>	İş parçalarının bağlanması	43
3	<a href="#">Freze tezgahı</a>	Parça işleminin yapılması	1
4	<a href="#">Torna tezgahı</a>	Parça işleminin yapılması	3
5	<a href="#">Saç kesme makası</a>	Saç parçalarının kesilmesi	1
6	<a href="#">Örs sehpası</a>	Metallerin dövülmesi	1
7	<a href="#">Zımparalama makinesi</a>	Parçaların zımparalanması	1
8	<a href="#">Kriko</a>	Parçaların kaldırılması	1
9	<a href="#">El matkabı</a>	Delik delme işleminin yapılması	2
10	<a href="#">Kaynak makinesi</a>	Elektrot ve gaz altı kaynak işlemlerinin yapılması	2
11	<a href="#">Boru bükme makinesi</a>	Boruların bükülmesi	1
12	<a href="#">Spiral taşlama makinesi</a>	Kesim ve taşlama işlemleri	2
13	<a href="#">Pres makinesi</a>	Pres işleminin yapılması	1
14	<a href="#">Plazma kesme</a>	Parçaların kesilmesi	1
15	<a href="#">Sütunlu matkap makinesi</a>	Parçaların delinmesi	1
16	<a href="#">Profil kesme makinesi</a>	Parçaların kesilmesi	1
17	<a href="#">Kompresör</a>	200 litre hava kompresörü	1
18	<a href="#">Kumpas</a>	Parçaların ölçülmesi	43
19	<a href="#">Çekme test cihazı</a>	Parçaların mekanik özelliklerinin belirlenmesi	1

20	<a href="#">Kül fırını</a>	Parçaların ısıt işlemlerinin yapılması	1
21	<a href="#">Vinç</a>	Hidrolik vinç	1
1.		7.	
2.		8.	
3.		9.	
4.		10.	
5.		11.	
6.		12.	
		13.	
		14.	
		15.	
		16.	
		17.	
		18.	

19.



20.



21.

